

**福井県元気企業ものづくり商談会 発注企業・発注案件 一覧表**  
 開催日:平成30年9月7日(金) 開催場所:福井県中小企業産業大学校[福井市下六条町16-15]

受付No.	企業名 資本金(万円)／従業員数(名)	所在地	事業概要および発注品の概要	加工内容	主な加工材質	必要設備	協力企業に求める内容
1	<b>(株)東海パウデックス</b> ※不参加						
2	<b>池田金属工業(株)</b> http://www.ikeyin.co.jp/ 2,000／100	大阪府	図面製作品	切削、鍛造、プレス板金、レーザー、鋳造等	SS、SC、SCM、SK、SUS、AL、C3604、樹脂、難作鋼(チタン・ハステロイ等)	NC旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、研削盤、鍛造機(ヘッダー・フォーマー)等	・材料調達から(熱処理・表面処理等を含んだ)完成まで対応頂けること。 ・品質管理を行っている。(工程内及び出荷前検査を実施し、かつ一定期間記録を残している事)
3	<b>二九精密機械工業(株)</b> https://futaku.co.jp/ 3,000／212	京都府	医療・医療分析機器部品加工 ①試作部品:図面20~30枚/日の見積依頼がお客様より毎日来ますので、その対応可能な協力会社を求めます。 ②量産品:上記対応2~3年後量産化へ進みます。	切削、研磨、微細・精密加工	ステンレス、純チタン、チタン合金・アルミ合金	・NC旋盤・マシニング・平面研磨・円筒研磨・ワイヤー放電加工機・型彫り放電加工機等の設備 ・幾何公差・面粗さ・形状測定器を保有し保証頂ける	試作-量産化への対応が可能 外観取扱が丁寧で、バリ・打痕・擦傷を拡大鏡で検査頂ける。
4	<b>井上特殊鋼(株)金沢営業所</b> http://www.issgrp.co.jp/ 15,000／270	石川県	[業界] 工作機械、半導体装置、産業機械、ロボット業界、射出成形機、その他設備部品 [部品名] シャフト、ロッド、ハウジング、シリンダ、タイロッドナット、ドロバ、テーブル、フレーム、プレート、プラテン、スクリュー、スプラインシャフト [内容] 多工程品が多いです。社内または外注様を取り回して頂く事が多いです。	・製缶-機械加工(5面加工) ・製缶(または溶断)-ターニング(立旋盤) ・旋盤-MC-内外径研磨 ・プレート物のMC加工+平面研磨 ・長尺シャフト旋盤+MC+円筒研磨	SC、SCM、SUS、アルミ、真鍮、チタン、鋳物(鋳鉄、鋳鋼、SCS)など、全般	①5面加工機(3000×5000) ②MC(2000×2000程) ※鋳物も削れるとより良いです ③太陽工機の立型研磨機(φ600~800) ④旋盤(1000~3000L、φ300程) ⑤ターニング(φ1500~3000)	1.社内で製缶~MCまたは5面加工まで行える 2.新規立ち上げ品の際など、納期協力して頂ける 3.中大物(φ500、□500以上)の加工が得意 4.熱処理、表面処理、その他外注工程を取り回して頂ける 5.検査表、製品写真などの提出書類を対応頂ける
5	<b>泉ケミカル(株)</b> http://izumichemical.co.jp/ 5,000／96	大阪府	射出成型および射出成型用金型、樹脂製品全般	金型製造・各種成型加工、その他樹脂製品加工全般	金型用鋼(主にプリハードン鋼)、熱可塑性樹脂	マシニングセンタ、自社工場	新製品の開発や共同開発にご協力いただける企業様との面談を希望します。 樹脂製品以外の異業種様との共同開発も行ってほしい為、製造の可否問わず独自技術をお持ちの企業様との面談を希望します。
6	<b>(株)ナベヤ</b> http://www.nabeya.co.jp/ 9,800／180	岐阜県	大小、丸角、少量大量、単純形状や異形状など要求に合った材料、加工、メッキや塗装等、ご対応頂ける協力企業様を探しております。	数量:1個~数百個ロット、形状:丸物や角物、異形 大きさ:片手サイズ~1m角程度、協力企業様に合ったものをお願いさせていただきます。	・普通鋳物や鋼材や非鉄金属など ・ネズミ鋳鉄やダクタイル鋳鉄などの鋳鉄鋳物、鋼材、アルミやステンレス他、ご協力企業様に合わせた材質で相談させていただきます。	加工内容に対応した加工機械、また加工精度を保証頂く為の三次元測定機を保有されているならなお良いです。	少量中量ロットに対応頂ける、加工精度の保証体制を構築されている協力企業様との取引
7	<b>(株)久保村製作所</b> http://www.kubomura.co.jp/index.html 1,000／35	京都府	半導体製造装置、FPD関連装置、工作機械、電子計測、液体機器等の各種産業機械、装置に使用される加工部品の機械加工品	フライス、旋盤、研磨等	アルミ、SUS、鉄、真鍮、樹脂等	左記機械加工に対応できる設備	QCD、迅速な納期と見積回答

**福井県元気企業ものづくり商談会 発注企業・発注案件 一覧表**  
 開催日:平成30年9月7日(金) 開催場所:福井県中小企業産業大学校[福井市下六条町16-15]

受付No.	企業名 資本金(万円)／従業員数(名)	所在地	事業概要および発注品の概要	加工内容	主な加工材質	必要設備	協力企業に求める内容
8	<b>三菱重工業工作機械(株)</b> https://www.mhi-machinetool.com/ 300,000／1,000	滋賀県	・工作機械(五面加工機、歯車機械(ホブ・シェーパー・歯研盤))の構成部品の荒～仕上げ加工または荒工程のみ加工 ・工作機械(歯車加工機、五面加工機)の中・小の角物・丸物部品 全仕上加工または、荒加工工程のみのご対応(仕上工程のみ可)	・旋盤～小穴加工～内外径研磨の工程を必要とする丸物 φ100～φ300程度 ・マシニング～基準面研磨～ボーリング仕上げの工程を必要とする角物 □1000以下の物 ・丸物 旋削→小穴等の加工→外形研磨・内径研磨・両端面研磨 ・角物 荒加工→基準面研磨(平面研磨)→ボーリング仕上げ加工	・鋳物 FC250 ・鋼材 ・小物 S45C、SCM415等 ・角物 FC250、FCD300等	・丸物 旋盤、マシニング(ラジアル)、外形研削盤、内径研削盤、ロータリー研削盤 ・角物 マシニング、平面研削盤、横中ぐり盤 ・小物 旋盤(φ400以下)、縦・横マシニング、内径・外形・ロータリー・平面研削盤 ・角物 縦・横マシニング、平面研削盤、横中ぐり盤(□630～1000) ・全般 3次元測定器	・長期にわたってお付き合いしていただきたい ・品質保証に力を入れられていけば助かります ・品質第一で納期を守っていただける企業
9	<b>(有)オーケイ機工</b> - 300／3	愛知県	①アルミ、ステン板 レーザカット 折り曲げ等 9種類 10～20ヶ 100～200ヶ ②油圧部品SCM415 φ110～150×t5～7 4種類 150～400枚/月 ③蝶番 SUS304 12000ヶ/lot ④センサー部品 SUS304 φ8×35 500～1000/lot	切削、レーザーカット、折り曲げ、熱処理、研削加工等	超硬、セラミック、非鉄金属、難削材等	旋盤、マシニングセンタ、レーザー、研削、プレス等	加工技術は重要ですが、コストダウン等の提案が出来ることも希望しています。
10	<b>(株)竹内製作所</b> http://www.takeuchi-mfg.co.jp/ 363,294／700	長野県	建機に使用されている部品の発注	板金、製缶物の精密加工、溶接、プレス等 塗装(下塗り・上塗り)	鉄他	図面を見て切断から溶接・曲げ、加工まで出来る事	当社まで指定納期にて納品の出来る事
11	<b>日本スタッド ウェルディング(株)</b> http://www.nsw-j.com/ 9,900／102	滋賀県	弊社の取り扱っています溶接機器の部品(機械加工品)を発注します。 少ロット発注品が大半です。	旋盤・フライス加工、溶接、板金、熱処理、メッキ、塗装、組立	S45C、SUS、SCM435、BeCu、CrCu、BsBm	旋盤、フライス盤、マシニングセンター	納品前に検査をお願い致します。 納期、品質重視。 価格にもご協力頂ける仕入先を求めています。
12	<b>入江(株)</b> https://www.irie.co.jp/ 4,500／75	大阪府	大手を中心とした製造現場や研究施設で使用される機械、部品、消耗品、分析器や装置等を製作する際に必要な金属・樹脂等加工の受託他、多様な商品・サービスを取り扱っています。	半導体製造装置で使用されるPTFE等の樹脂加工、金属加工:板金、ワイヤーハーネス製造、石英パーツ加工、レンズ、シーケンサー、配電盤、直動部品	PTFE等樹脂、石英、レンズ、金属鍛造、板金加工、ワイヤーハーネス	左記製造・加工に必要な設備・検査装置 ※ワイヤーハーネスは自動・半自動化装置が必要	半導体製造装置等の製造に必要な部品加工を受託供給頂ける企業を探しています。左記以外の新しい製品・サービスをご提供頂ける企業も探しています。
13	<b>(株)ナゴヤカタン</b> http://nagoyakatan.com/ 7,000／15	愛知県	鋳造品、ロストワックス鋳造品、製缶品、プレス品、鍛造品、機械加工品、押出製品、焼結金属、プラスチック製品、ゴム製品、OEM製品、自社製品	鋳造品(FC・FCD、アルミニウム及び青銅(BC3・BC6・BC7・BC8)黄銅)・ロストワックス鋳造品(鋳鋼・ステンレス・アルミ・FCD)切削加工	鋳造品(FC・FCD、アルミニウム・青銅・黄銅)、ロストワックス鋳造品(ステンレス・鋳鋼)、鍛造品、製缶品、プラスチック製品、ゴム製品	横MC・縦MC・NC旋盤・NCフライス盤等	QCDに優れた協力工場を探しています。
14	<b>(株)瑞穂機械製作所</b> https://www.mizuhokikai.jp/ 11,452／30	愛知県	部品機械加工、塑性加工、一般装置 Assy請負	機械加工、製缶・板金、プレス、樹脂・ゴム	S-C材、アルミ、SUS等	旋盤、複合加工機、マシニングセンター、研削盤、プレス設備、測定器等	新規の協力企業を開拓のために参加します。調達方針として、地域を問わず幅広く相互に継続的に取引を行う企業を求めます。
15	<b>シンテックホズミ(株)</b> http://www.shcl.co.jp/ 35,000／440	愛知県	自動車生産設備を製作する為の製缶加工品 主材は鉄(SS400、S45C)で角物を中心とした両手サイズ程度の小物製缶加工品	小物製缶加工品	主材は鉄(SS400、S45C)	左記加工に必要な設備	・製缶と加工を一括で依頼できる ・リードタイム3週間以内 ・迅速な見積り

**福井県元気企業ものづくり商談会 発注企業・発注案件 一覧表**  
 開催日:平成30年9月7日(金) 開催場所:福井県中小企業産業大学校[福井市下六条町16-15]

受付No.	企業名 資本金(万円)／従業員数(名)	所在地	事業概要および発注品の概要	加工内容	主な加工材質	必要設備	協力企業に求める内容
16	<b>三精テクノロジーズ(株)</b> http://www.sansei-technologies.com/ 325,100／809	兵庫県	エレベータ・舞台装置・遊戯機械の部品製作	マシンベース・架台類(形鋼で1200×1200以下)/巻取ドラム(φ300～700で長さ2200L以下)	SS400が主である。 SUSは少量	レーザー、ワーカー、プレーキ、NC旋盤、フライス(5面加工機)、その他測定工具全般	製缶も出来て機械加工も出来る企業(納期・品質面から1社で出来るのが理想)/JIS溶接資格必須(半自動・(TIG)基本級)/測定工具は校正されている事/品質・納期第一です。
17	<b>鍋屋バイテック会社</b> https://www.nbk1560.com/ 9,600／459	岐阜県	FC・FCD鋳造品、機械加工(SUS、アルミ、鉄、FC・FCD)、ねじ加工(SUS、アルミ、難削材)など	マシニング加工、旋盤加工、キー加工、転造	FC、FCD、SUS、アルミ、鉄、難削材	マシニング、NC旋盤、ブローチ盤、鋳造設備一式	積極的でチャレンジ精神があり、品質および納期管理能力がある企業を求めます。
18	<b>(株)桶谷製作所 東海事業所</b> http://www.e-oketani.co.jp/ 2,000／110	愛知県	大型部品(製缶～機械加工)または付帯部品加工商社	大型部品(製缶～機械加工～処理まで)、大型以外でも小物中物可能	SS、SUS、アルミ難材(SKD等)	製缶設備、5面加工機、門型マシニング、横中ぐり5軸マシニング	QCDを求めております 短納期対応
19	<b>大阪ガス(株)</b> http://www.osakagas.co.jp/index.html 13,216,666／5,731	大阪府	高温・高圧で使用可能な流量調整弁	流体A:15A配管、514℃、0.85MPaで37Nm3/h 流体B:25A配管、575℃、0.85MPaで53Nm3/h	—	複数の反応管に原料ガスを均等に分配するための微調整を行うことを目的としたバルブです。 高温配でも、漏れなく使用できる手動弁。接続は溶接タイプで、全開時のCVIは大きいほうが好ましい。	—
20	<b>(株)東伸</b> http://www.cstoshin.co.jp/ 9,800／85	岐阜県	ローラー、シャフト、ブラケット	機械加工、製罐	SS、S45C	NC旋盤、NCフライス、マシニングセンター	短納期対応、品質・納期・価格
21	<b>(株)オータ</b> http://www.kabu-ohata.com/index.htm 10,000／88	東京都	・電力業界向け部品 ・産業機械向け部品	旋盤φ100くらいまで100～200pcsの中間ロット品 MCも同様	鉄、SUS、銅	NC旋盤、マシニングセンタ、研磨	・二次処理(メッキ、焼入、研磨)など一連の加工がおこなえる。 ・検査体制が整っていて検査票を添付頂ける。 ・顧客数が多い仕入先様
22	<b>光洋サーモシステム(株)</b> http://www.koyo-thermos.co.jp/ 45,000／500	奈良県	薄物板金 2000×2000×2000程度の大きさの物	・溶接構造を基本とする ・大型機械加工・製缶	SUS304・430・310、インコネル	5"×10"レーザー 機械加工φ3000にアリ溝加工が出来る事	コストダウンに対する提案力
23	<b>(株)ミズホ</b> http://www.kk-mizuho.jp/index.html 4,500／245	京都府	砥石部品:クイル、軸など(サイズや形状は多種) 超硬芯棒など	部品加工	超硬 SCM435等	左記加工に必要な設備	弊社は精密研削砥石の製造を行っています。砥石に取り付ける部品など供給できるメーカーを探しています。
24	<b>旭光精工(株) 野洲工場</b> http://www.kyokko-seiko.co.jp/ 6,000／150	滋賀県	自動化省力機器部品 ①300角以内精度もの0.01～0.02 機械加工品 表面処理込 ②大物ベース、溶接もの等 機械加工品 表面処理込	①機械加工 フライス・マシニング・ワイヤー放電等 ②マシニング・フライス・5軸での加工、溶接	SS400、S45C、A5052、SUS304等	マシニング ①350×250 ②1500×3000×5000 フライス ①900×300 ②1000×700×800 5軸 ②1200×1000×1000 溶接設備 CO2、アルゴン 研磨機等	品質:図面通りでの製作、外観上もきれいに仕上がっている事 納期:指定納期通り(打合せし両社了承の納期) 価格:適正な価格(品質を落とさず納期を守れる範囲)打合せし両社了承の価格
25	<b>島津産機システムズ(株)</b> https://www.shimadzu.co.jp/emit/ 10,000／316	滋賀県	当社製品のケーシング類 当社製品の軸類	ケーシング類:MC加工(材料は支給) 軸類:旋盤・ワイヤーカット・研磨・歯切り	ケーシング類:FC、AC 軸類:SS、S45C、SUS	MC、NC旋盤、ワイヤーカット、研磨機等	リピート品が主であるため安定したQCDが継続できる企業様との取引を希望いたします。

**福井県元気企業ものづくり商談会 発注企業・発注案件 一覧表**  
 開催日:平成30年9月7日(金) 開催場所:福井県中小企業産業大学校[福井市下六条町16-15]

受付No.	企業名 資本金(万円)／従業員数(名)	所在地	事業概要および発注品の概要	加工内容	主な加工材質	必要設備	協力企業に求める内容
26	<b>(株)荏原製作所</b> https://www.ebara.co.jp/ 7,870,000／16,000	千葉県	①機械加工品(材料支給) ②製缶(加工完希望)ポンプケーシング各種架台 ③鋳造(ポンプケーシング・各種部品) ※特にFC ④配管施工業者・富津工場内作業	①スリーブ・リング・オリフィス・ガイドベン ②架台・カップリングガード・モータ台・試験用配管・カバー系 ③軸受胴体・羽根・インデューサ ④LDユニット・プレハブ配管	①420J2・304、SCM440・403・316 ②2相・炭素鋼・ステンレス ③FC、SCS、2相 ④SUS、炭素鋼	①旋盤、マシニング、スロッター、ターニング、ガンドリル ②溶接機(TIG、アーク、半自動、AUTOTIG) ③木型メーカーとの関係 ④TIG、酸洗、耐圧	-
27	<b>クボタ環境サービス(株)</b> http://www.kubota-ksk.co.jp/ 9,000／1,733	兵庫県	事業概要(生產品目) 水道施設・清掃施設:リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修工事・改修工事・改造工事 (外注品目) ①各種プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工) シュートホッパー架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・掻寄機・除塵機等 ②コンベア及び架台等の設計 ③破碎機部品 (1)ロータ: S35C SCM440(製缶、機械加工、丸物) (2)ロータハウジング: SS400(製缶、機械加工、箱物) (3)ハウジング: S45C調質(機械加工、角物) (4)ライナレール・ライナプレート: SS400(機械加工、角物) (5)コティハダイ: SS400(機械加工、角物) (6)主軸: SCM440(機械加工、熱処理、軸物) (7)ベースフレーム: SS400(製缶、機械加工、熱処理) (8)スクリーン: SS400、HT60(パンチング、機械加工、曲げ加工)	①② *プラント機械・据付工事 *補修工事 *プラント配管工事 *電気・計装工事 *ポンプ・ブロアー *ポンプ・ファン・減速機・電動機等の回転機器類のオーバーホール *築炉工事 *FRPライニング工事 *保温工事 *油圧機器整備等 ③製缶加工 機械加工	①SS、SUS材 ②SS、SUS材 製品サイズ等 ③(1)φ800×2800L 約3.2ton (2)1300×3100×1400H 約2.5ton (3)150×700×520H 約200kg (4)700×1500×t30 約190kg (5)200×300×t80 約20kg (6)φ260×2000 約600kg (7)2300×3400×1200H 約3ton (8)t12×980×1255 約70kg	工場設備(詳細) 溶接機、ガス溶断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等  現地工事道工具(詳細) 発電機・吊り具・ユニック フォークリフト、溶接機、ガス溶断機他  旋盤、マシニング、五面加工機、横中ぐり盤	環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事を主としているので下記の項目について対応可能な業者を開拓しています。 ①品質(高品質・優れた技術) ②納期(納期厳守・突発対応可) ③コスト(見積積算能力・コスト競争力) ④製缶～加工～現地工事(一部外注可) ⑤工事単価 @22,000円以下 ⑥破碎機及び粉碎機の現地補修工事(消耗部品取替・改造) 取替部品は支給*現地工事(現地改造・メンテナンス) 必要設備についてはすべて満たす必要はありませんが、建設業の許可を取得している企業が必要です。(管工事、清掃施設、機械器具設置等水道施設)
28	<b>(有)サンエス</b> http://www.3-esu.co.jp/ 300／14	愛知県	プレス型・プラ型特注パーツ、専用機部品、治具、ゲージ、その他精密部品	全加工(材料～仕上・表面処理まで)～単工程での加工	特殊鋼全般、鉄、アルミ、銅、ステンレス、超硬、樹脂その他	多品種少量の精密部品加工に要する設備全般	各種金型構成部品/専用機部品/治具・消耗工具/試作品の加工で納期対応力・コスト対応力・独創技術などをお持ちの業者様との出会いを求めています。
29	<b>富士電波工業(株)</b> http://www.fujidempa.co.jp/ 344,100／135	大阪府	①水冷銅電極(φ50、長さ200-500l) ②C4641 ネーバル材	図面あり ①→銅の丸棒を旋盤加工した製品:センターに水穴を開け、外径は真空シール出来るよう面出しの加工、端面にねじ加工。端面は電流流すため、面精度必要。1ロット3本～6本程度 ②→旋盤加工、及びロウ付け、ロウ付け後の旋盤加工。1ロット2個～	C1100、C4641	旋盤、フライス、ロウ付け設備	納期管理能力 多品種少量の製作にご対応頂ける方 その他、機械系の設計製作(機械系全般)

**福井県元気企業ものづくり商談会 発注企業・発注案件 一覧表**  
 開催日:平成30年9月7日(金) 開催場所:福井県中小企業産業大学校[福井市下六条町16-15]

受付No.	企業名 資本金(万円)／従業員数(名)	所在地	事業概要および発注品の概要	加工内容	主な加工材質	必要設備	協力企業に求める内容
30	<b>(株)デンソーダイシン</b> http://www.denso-daishin.co.jp/ 29,500／999	愛知県	自動車関連の専用機設備の部品製作	部品加工全般(丸物・角物・溶接物・小物～大物・高精度部品)	鉄、アルミ、ステンレス全般(S50C、SS400、SKD11、SKD61、SCM415、HPM1、HPM77、A2017、A7075、SUS303、SUS304、C1100等)	NC旋盤、マシニング、平面研磨、円筒研磨、プロファイル研磨、ワイヤーカット放電、型彫り放電、治具中繰り盤、治具研磨	1.自社で加工 2.高精度加工できる 3.加工後に精度保証できる 4.安価にできる 5.向上心がある
31	<b>(株)SDC田中</b> http://www.sdc-tanaka.co.jp/index.html 12,765／24	大阪府	(事業概要)航空機用ファスナー全般にわたる品種が、最初は少量・多品目から出発する為に、我が国のファスナーに係わる多くの企業の参加を求めています。航空機の機体用・エンジン・装備品に必要な国際航空規格を材料から国産で一貫生産。	ねじ製造機械装置で鍛造、切削、研磨、転造ねじ仕上げ、熱処理加工、メッキ、塗装、伸線加工、プレス加工(曲げ・抜き加工等)	チタン合金、ニッケル合金(耐熱合金)、ステンレス鋼(A286＝SUH660)、合金鋼、アルミ合金	鍛造機、熱間圧造機、NC旋盤、研磨機(センターレス)、ねじ転造盤	現状製造されているねじ部品及び賃加工等で当社が販売活動支援及び賃加工をお願いして取引関係を結んだ上で、三菱航空機株式のMRJをはじめ国内外のボーイング社・エアバス社やエンジンメーカー・装備品メーカーに国産で航空機用ねじの標準品(NAS規格)を製造販売する協力会社を求めています。
32	<b>関西ティーイーケイ(株)</b> http://www.kansai-tek.co.jp/ 8,000／397	滋賀県	・配管設計会社(福井県内の小口・短納期案件に対応頂ける会社) ・配管工事会社(同上) ・製缶会社(主にタンク)	・プラント配管設計 ・プラント配管工事	—	—	左記、あまり大口案件ではなく、北陸(福井・石川)にて突発的に発生する現場確認・打ち合わせ・設計施工依頼に対応頂ける、小回りの利く業者を探しています。 プラント配管設計は、純粋な設計業者でなくても、設計業務の請負、要員の派遣ができればOKです。設計要員を本社に派遣、常駐いただく形でも構いません。
33	<b>山科精器(株)</b> http://www.yasec.co.jp/ 10,000／130	滋賀県	専用工作機械の部品製作	機械加工(フライス・旋盤・研削)製缶(焼鈍・ショットブラスト付)	SS、S45C、SCM、SK等	マシニング、旋盤、平面研削盤、円筒研磨機、溶接機、その他	多品種小ロットを二次工程まで一貫して受注して頂ける企業
34	<b>(株)コバード</b> http://www.kobird.co.jp/ 2,500／80	福井県	食品製造機械用構成部品の加工・製作 食品製造機械の組み立て	切削加工、板金加工、組み立て作業	ステンレス・エンジニアリングプラスチック(樹脂)・アルミニウム・鉄	NC旋盤、マシニングセンター、レーザー加工機、自動溶接機	・当方の要望等を聞いていただける(食品機械特有の事情等) ・納期を守っていただける
35	<b>東洋機械金属(株)</b> http://www.toyo-mm.co.jp/ 250,000／706	兵庫県	成形機(機械)部品全般 1.油圧部品 ①(チェックバルブ) 2.スライドホッパー部品(クロムメッキ) 3.加工品 ①(ピニオン) ②(アイドル) 4.ガイドバー(シャフト・クロムメッキ)	歯切加工 旋盤加工 マシニング加工	S45C、SCM415、SS440	ハードクロムメッキ(協会の会社含む)、旋盤、マシニング、ホブ盤、研磨機	安定的な品質 高いコストパフォーマンス。
36	<b>新日本工機(株) 信太山工場</b> https://www.snkc.co.jp/ 10,000／600	大阪府	機械加工から仕上げまで出来、工作機械で使用するシリンダーをAssyできる企業	φ200×200L以上、400角以上の加工有り	S45C、SCM440、SNCM420 他	マシニング、旋盤、研磨機、放電機、ガンドリル、耐圧テストに使用できる油圧ユニット	・単品を得意とし、完成品まで一環して依頼でき、常にコストダウンの事を考え、VA等提案して下さる企業 ・納期を守れる企業
37	<b>(株)淀川製鋼所 福井事業所</b> http://www.yodoko.co.jp/ 2,322,000／1,196	福井県	金具	厚み2.3～3.2mmの鋼板の孔開け、曲げ、最終メッキ	SPCC	プレス機(50t程度)、タレットパンチプレス	納期を含めた品質の安定
38	<b>(株)伊藤精密製作所</b> http://www.smiling.co.jp/ 1,600／110	岐阜県	精密切削加工を事業の柱に製品組立までの一貫生産体制を構築し、多様なニーズにお応えしています	精密切削部品加工および組付 試作から量産対応 材料含 φ1.0～800mmまでの加工	黄銅、銅、アルミ、ステン	NC旋盤約60台 弊社ホームページを参照ください (設備、検査設備)	試作～量産品の加工をお願いします 品質、多品種少量、即納などの協力をお願いする場合があります

**福井県元気企業ものづくり商談会 発注企業・発注案件 一覧表**  
 開催日:平成30年9月7日(金) 開催場所:福井県中小企業産業大学校[福井市下六条町16-15]

受付No.	企業名 資本金(万円)／従業員数(名)	所在地	事業概要および発注品の概要	加工内容	主な加工材質	必要設備	協力企業に求める内容
39	<b>夏原工業(株)</b> http://www.natsuhara.co.jp/ 2,000／500	滋賀県	自動化、省力化装置用の部品	機械加工、板金加工、製缶加工、溶接、メッキ処理、焼付塗装	鉄・アルミ・ステンレス等金属及びPET等樹脂	製作は外作でも可能です。長尺物もあります。	多品種小ロットでの対応をお願いいたします。価格協力をお願いいたします。
40	<b>(株)レンコー 福井工場</b> http://www.renko.co.jp/pc/ 1,000／23	福井県	・薄物板金加工品(産業機械外装板金等) ・ブラケット関係 ・板と型鋼との組み合わせ品	図面展開から板金完成まで	SS41、SPHC、SUS304(各種)	板金展開CAD、タレパン、レーザー加工機、シャー、プレスプレーキ、半自動溶接機、Tig溶接機、スポット溶接機、三本ローラー、ボール盤	二次加工(表面処理)まで請け負って頂くとなお良いです。
41	<b>滑川軽銅(株) 大阪営業所</b> http://www.namekawa.co.jp/ 8,998／110	大阪府	多種多様な業種と取引がありますので、サイズ・形状は都度の相談となります。主なものとしては半導体・液晶関係、包装・生理用品製造等の産業装置部品となります。	同左	アルミニウム中心 SUS、銅、鉄も一部あり	都度引合がありますので、ご相談させていただきます。	納期・品質管理が徹底できているかどうか
42	<b>(株)SCREENグラフィックソリューションズ</b> http://www.mtjn.co.jp/group/index.html 540,000／5,422	京都府	・精密板金 ・切削加工品	・板金(SECC,SPCC)中物、小物品 ・切削加工	鉄、アルミ、ステンレス	板金-タレパン or 複合機、フレイキ、溶接等 切削-マシニングセンタ、旋盤 等	品質、納期遵守をベースに低価格供給いただける加工先様
43	<b>(株)サツマ超硬精密</b> http://www.satsumanet.co.jp/ 1,000／50	大阪府	順送プレス金型、設計、製作 SUS高精度部品加工 他	フライス、研磨、WEカット 他	SUS、AL、Cu、SKD焼、SKH焼	マシニングセンタ、WE、平面研磨、検査設備一式	見積回答が早いこと
44	<b>(株)桜川ポンプ製作所</b> https://www.sakuragawa.co.jp/ 5,875／95	福井県	水中ポンプ組立における、鋳物加工品、製缶加工品、切削品の発注	旋盤加工、フライス加工、マシニング加工、製缶加工、板金加工等	SS材、SUS材、FC、FCD、SCS、A5062 BC HCRH 等	旋盤、フライス、マシニング、5面加工機、ターニング、ブローチ、スロッター等	品質意識が高く、納期遵守の意識も高い仕入先
45	<b>木村刃物製造(株)</b> http://www.kimura-knife.co.jp/japanesetop.htm 300／20	愛知県	機械部品、摺動部品、熱処理を伴う金属加工品、溶接及び溶接肉盛り加工品、金属に対する裏面加工品、鋳造・鋳造品、ロストワックス	金属に対する切断、切削、研磨、熱処理、表面加工(コーティング等)、溶接・肉盛り加工、鍛接・鍛造加工 ロストワックス、金属ロー付け加工	炭素鋼、炭素工具鋼、高速度鋼、ダイス鋼、ステンレス鋼、パネ鋼、超硬合金	フライス、プレーナー等の金属加工機械 ワイヤーレーザー等の金属切断加工機械 熱処理設備 研磨機等の表面加工機 鍛造・溶接等の金属加工機械	ある程度のロット製作力もしくは多品種小ロット対応能力
46	<b>太陽機械工業(株)</b> http://www.taiyokikai.com/ 10,000／218	京都府	ギヤ加工製品の機械加工	丸物:φ50~200 軸物:φ20~100、50L~200L 少量(数百台/月)~量産(数千台/月)の対応。旋盤、ホブ加工、ギヤシェーパー等	主にSCM415、SCM420、SCR420	NC旋盤、ホブ盤、シェーパー 各種研磨機(平研・外研・内研)	一貫加工でなくとも、各工程加工から提案可能です。QCD管理、少量~量産対応など、まずは情報共有させて下さい。